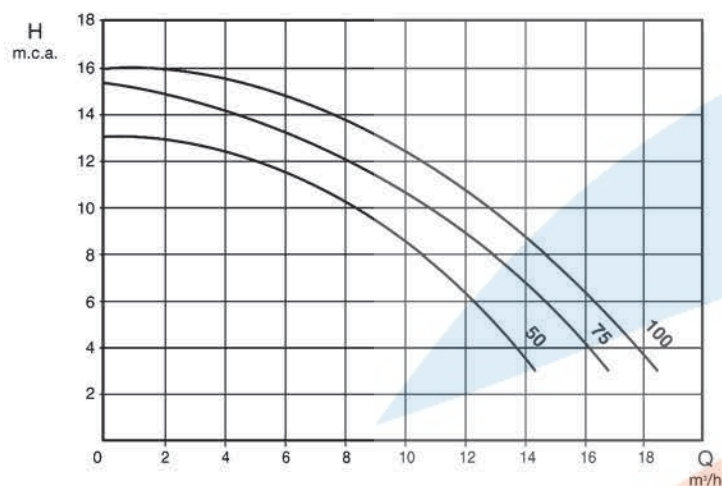


CURVAS DE CARACTERÍSTICAS

BOMBAS SWS



BOMBAS SWT

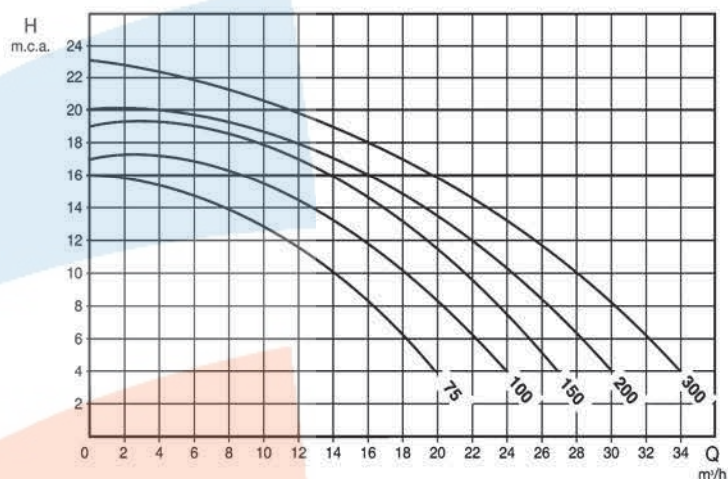


TABLA DE SELECCIÓN - BOMBAS SWS

Modelo	CV	Conden. μF	Intensi. Monof. 220V	H=Altura manométrica total en m						Diámetro		Peso
				4	6	8	10	12	14	DNA	DNI	Kg
				Q=Caudal (m³/h)								
SWS 50 M	0,5	14	3,5	14	12	10	7	5	-	1 1/2" Ø 50 PVC	1 1/2" Ø 50 PVC	10
SWS 75 M	0,75	16	4,3	16	15	12,5	10	8	4,2			11
SWS 100 M	1	20	5,5	18	16	15,3	13	10,5	7,6			11

*Para conexión con tubo de PVC de Ø 50 para encolar.

TABLA DE SELECCIÓN - BOMBAS SWT

Modelo	CV	Conden. μF	Intens. (A)		H=Altura manométrica total en m								Diámetro		Peso Kg
			Monof. 220V	Trif. 400V	4	6	8	10	12	14	16	18	DNA	DNI	
					Q=Caudal (m³/h)										
SWT 75 (M)	0,75	16	4,75	1,8	19,5	18	15,7	13,5	10,8	7,9	–	–	2"	2"	11,4
SWT 100 (M)	1	20	5,5	2,2	23,2	21,1	19,7	18	15	12,3	8,7	–	2"	2"	13
SWT 150 (M)	1,5	31,5	7,3	2,9	27	25	23	21	19	17	14	10	2"	2"	15,8
SWT 200 (M)	2	31,5	9,2	3,5	30	28	26	24	21	18	14	12	2"	2"	18,4
SWT 300 (M)	3	40	12,2	5	34	32	30	29	27	23	20	15	2"	2"	21