

EP-10

Aprieto de émbolo MOD MAXI-R



	COD				
Mod Maxi R	61020	20 cm	16 cm	14 cm	3,19
	61030	30 cm	16 cm	14 cm	3,50
	61040	40 cm	16 cm	14 cm	3,82
	61050	50 cm	16 cm	14 cm	4,13
	61060	60 cm	16 cm	14 cm	4,45
	61080	80 cm	16 cm	14 cm	5,07
	61100	100 cm	16 cm	14 cm	5,70
	61120	120 cm	16 cm	14 cm	6,33
	61140	140 cm	16 cm	14 cm	6,96
	61150	150 cm	16 cm	14 cm	7,27
	61160	160 cm	16 cm	14 cm	7,59
	61180	180 cm	16 cm	14 cm	8,21
	61200	200 cm	16 cm	14 cm	8,83
	61220	220 cm	16 cm	14 cm	9,46
	61250	250 cm	16 cm	14 cm	10,09
	61300	300 cm	16 cm	14 cm	10,72

Mod. Maxi R

Llanta / bar 40 mm x 10 mm

Fuerza Máxima
Maximum pressure 10000 N

Características principales:

- Llanta de acero ballesta, gracias a la cual mantiene la tensión de la herramienta durante todo el trabajo.
- Cabezales de fundición.
- Doble sistema de rosca oculta que duplica el avance y la capacidad de presión, con engrasador para su mantenimiento y con mango ergonómico desmontable.
- El plano de apoyo del cabezal fijo posee hendiduras para la sujeción de elementos curvos o en ángulo.
- El cabezal móvil se mantiene en la posición deseada gracias al freno colocado en su parte trasera.

Materiales y acabados:

TODAS LAS MATERIAS PRIMAS QUE UTILIZA INDUSTRIAS PIQUERAS, S.A PROVIENEN DE PAISES DE LA UNION EUROPEA, lo que nos asegura una máxima calidad y facilita su control y seguimiento.

FUNDICION	*Nodular (grafito esferoidal): Calidad EN-GJS-400-15 bajo norma UNE-EN 1563. Acabados con tratamiento térmico de estabilización, granallado, fosfatado y pintado Epoxy-Poliester por sistema electrostático de color rojo RAL3004. *Maleable gris: Calidad EN-GJMW 400-5 bajo norma EN1562. Acabados, tratamiento térmico decarburante, granallado, fosfatado y pintado Epoxy-Poliester por sistema electrostático de color RAL3004. Trazabilidad basada en códigos alfanuméricos impresos por pieza y que nos permiten saber durante toda la vida del producto, la fecha de fabricación, número de colada y posición en el utillaje.
LLANTA	*Llanta 40x10 mm *Calidad DIN: C-60 (resistencia 90 kg./mm²), laminado en caliente . *Acabado con granallado de estabilización y limpieza. *Recubrimiento final con pintura mono capa antioxidante color grafito oscuro. La trazabilidad del material se realiza mediante etiquetado de los paquetes almacenados, con sus datos de número de colada y fecha, hasta su entrada en producción.
FRENO	Freno acero templado anti-deslizante en el cabezal móvil.
TORNILLERIA	Tornillería de acero zincada en blanco exento Cr 6
MANGO	Nylon y fibra de vidrio

- FUNDICION:

La calidad de las piezas de fundición empleadas en nuestras herramientas supera con creces todo tipo de prueba y exigencia en dureza, resistencia y elasticidad. Todas nuestras piezas de fundición van fechadas y numeradas, facilitando de esta manera nuestros controles de calidad y trazabilidad de producto. El cuidado diseño de las piezas nos garantiza un óptimo comportamiento mecánico.

Empaquetado y etiquetado:

Etiqueta individual con código EAN- 13

Agrupación en paquetes de 5 y 2 unidades con fleje y plástico retráctil.

Normativa aplicable:

No aplica ninguna norma de seguridad.

Industrias Piqueras trabaja bajo las normas de calidad ISO:9001 y ISO:14001